

CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

Pleito de Inclusão de Ex-Tarifário

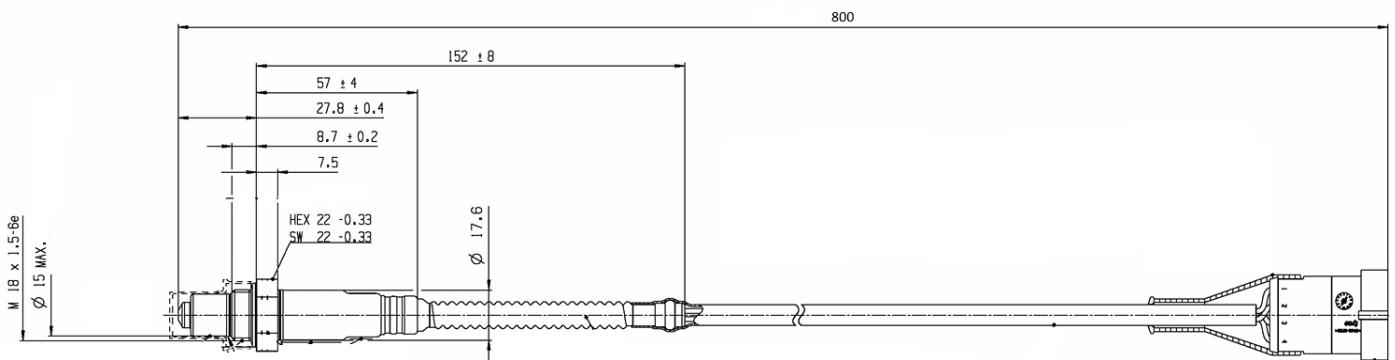
Número de Controle SDIC	NCM	Sugestão de descrição do ex-Tarifário
F378-24I	9027.10.00	Sensor eletrônico analisador de gases de escape, do tipo sensor de oxigênio planar universal, para determinação da razão ar-combustível (Lambda) em motores de combustão interna, com elemento sensor cerâmico em dióxido de zircônio (ZrO ₂), tensão de operação de 12 volts ou 24 volts, tensão de saída de até 800 milivolts, temperatura de operação dos gases de escape de até 930 graus Celsius, grau de proteção IPX6K, IPX7 e IPX9K, com ou sem aquecedor elétrico integrado e camada de proteção contra choque térmico (TSP), massa compreendida entre 136 gramas e 160 gramas, comprimento total de 800 milímetros, seção funcional principal de 152 milímetros com tolerância de 0,8 milímetros e diâmetro externo nominal de 11,6 milímetros, utilizado em veículos comerciais pesados.

1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

Temperatura de operação contínua no ponto de medição dos gases de escape: $\leq 930^{\circ}\text{C}$

Temperatura de operação máxima no ponto de medição dos gases de escape: $\leq 1030^{\circ}\text{C max. 250h}$ acumulado ao longo de todo ciclo de vida)

2. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático:



Unidade de medida utilizada nas cotas: Milímetros.

3. Aplicação do item importado:

O sensor lambda é utilizado principalmente em motores automotivos com ignição por centelha ($\lambda = 1$), em veículos comerciais para aplicações rodoviárias.

4. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do ex-tarifário:

Posicionamento e Funções:

Posição anterior ao catalisador (upstream):

Atua como sensor de controle do sistema de combustível, ajustando a mistura ar/combustível para manter a combustão eficiente e reduzir emissões.

Posição posterior ao catalisador (downstream):

Funciona como sensor para diagnóstico a bordo (OBD), monitorando o desempenho do catalisador e outros componentes do sistema de exaustão.

Principais Benefícios:

Garantia de conformidade com normas de emissões.

Otimização do consumo de combustível.

Detecção de falhas no sistema de pós-tratamento.